

**DICHIARAZIONE CONCERNENTE L'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI E ALTRI EVENTUALI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA
CON INDICAZIONE DEI RELATIVI COMPENSI ¹**

(art. 14 D.Lgs. 14 marzo 2013, n. 33, lett. d) ed e) e art. 1 della L.R. 29 ottobre 2014, n. 10)

Io sottoscritto/a CONSIGLIERE: **ZANELLA SARA** nato/a a CLES il 27/01/2005 consapevole delle responsabilità derivanti da affermazioni non rispondenti al vero, ai sensi delle vigenti disposizioni di legge (artt. 16, 47 e 76, DPR 445/2000),

DICHIARO

☒ Di non aver assunto altre cariche presso enti pubblici e/o privati;

☐ Di ricoprire le seguenti altre cariche presso enti pubblici e/o privati percependo i seguenti compensi:

ENTE	CARICA	COMPENSO CORRISPONTO

☒ Di non aver alcun altro incarico con oneri a carico della finanza pubblica;

☐ Di essere titolare dei seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica percependo i seguenti compensi:

SOGGETTO CONFERENTE	INCARICO	COMPENSO SPETTANTE

☒ Di essere a conoscenza dell'obbligo di comunicare tempestivamente tutte le variazioni rispetto a quanto sopra dichiarato e che la presente dichiarazione sarà pubblicata sul sito istituzionale del Comune, mentre i dati forniti saranno raccolti ai fini del loro trattamento, anche con mezzo elettronico, ai sensi degli artt. 13 e 14 del Regolamento UE 2016/679 e dell'art. 13 del D.Lgs. 196/2003.

Peio, 07/05/2025

FIRMA DEL DICHIARANTE F.to Sara Zanella

(firmare davanti all'incaricato al momento della consegna oppure allegare copia di un documento di identità valido)

¹ Indicare le cariche/gli incarichi conferiti a partire dal 05/05/2025 o in precedenza e tutt'ora in corso.