

COMUNE DI PEIO

Provincia di TRENTO

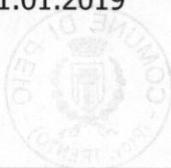
ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA

SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE

NELL'ANNO 2021

(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)

Le spese di rappresentanza sono disciplinate al Titolo VII del Regolamento di contabilità approvato con delibera consiliare n. 6 dd. 31.01.2019



SPESA DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2021

Descrizione dell'oggetto della spesa e occasione in cui è stata sostenuta	Importo della spesa
FORNITURA FIORI PER RICORRENZA ANNIVERSARIO "GIACOMO MATTEOTTI" (ART. 215 COMMA 2 LETTERA A CEL)	€ 120,00
PRANZO PER OSPITI IN OCCASIONE DELLA CERIMONIA DI COMMEMORAZIONE DEI KAISERSCHÜTZEN DEL PIZ GIUMELA (ART. 215 COMMA 2 LETTERA A CEL)	€ 1360,00
FORNITURA DI COPPE SPORTIVE (ART. 215 COMMA 2 LETTERA A CEL)	€ 427,00
FORNITURA FIORI IN OCCASIONE DELLA RICORRENZA DELLA COMMEMORAZIONE DEI CADUTI DI TUTTE LE GUERRE (ART. 215 COMMA 2 LETTERA A CEL)	€ 275,00
GEMELLAGGIO CON IL COMUNE DI SARNICO (BG) - SPESA PER TRASPORTO ABETE NATALIZIO GRANDE PER LA PIAZZA E ALCUNI ALBERELLI (ART. 215 COMMA 2 LETTERA E CEL)	€ 854,00
GEMELLAGGIO CON IL COMUNE DI SARNICO (BG) - SPESA AQUISTO CESTI NATALIZI (ART. 215 COMMA 2 LETTERA E CEL)	€ 500,00
Totale delle spese sostenute	€ 3.536,00

Peio, 01 Marzo 2022



Il Segretario Comunale
dott. Rino Bevilacqua



Il Resp. Servizio Finanziario
rag. Tiziana Pretti