

# **COMUNE DI PEIO**

**Provincia di TRENTO**

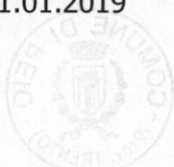
## **ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA**

**SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE**

**NELL'ANNO 2021**

*(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)*

Le spese di rappresentanza sono disciplinate al Titolo VII del Regolamento di contabilità approvato con delibera consiliare n. 6 dd. 31.01.2019



## SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2021

Descrizione dell'oggetto della spesa e occasione in cui è stata sostenuta	Importo della spesa
FORNITURA FIORI PER RICORRENZA ANNIVERSARIO "GIACOMO MATTEOTTI" (ART. 215 COMMA 2 LETTERA A CEL)	€ 120,00
PRANZO PER OSPITI IN OCCASIONE DELLA CERIMONIA DI COMMEMORAZIONE DEI KAISERSCHÜTZEN DEL PIZ GIUMELA (ART. 215 COMMA 2 LETTERA A CEL)	€ 1360,00
FORNITURA DI COPPE SPORTIVE (ART. 215 COMMA 2 LETTERA A CEL)	€ 427,00
FORNITURA FIORI IN OCCASIONE DELLA RICORRENZA DELLA COMMEMORAZIONE DEI CADUTI DI TUTTE LE GUERRE (ART. 215 COMMA 2 LETTERA A CEL)	€ 275,00
GEMELLAGGIO CON IL COMUNE DI SARNICO (BG) - SPESA PER TRASPORTO ABETE NATALIZIO GRANDE PER LA PIAZZA E ALCUNI ALBERELLI (ART. 215 COMMA 2 LETTERA E CEL)	€ 854,00
GEMELLAGGIO CON IL COMUNE DI SARNICO (BG) - SPESA AQUISTO CESTI NATALIZI (ART. 215 COMMA 2 LETTERA E CEL)	€ 500,00
<b>Totale delle spese sostenute</b>	<b>€ 3.536,00</b>

Peio, 01 Marzo 2022



Il Segretario Comunale  
dott. Rino Bevilacqua



Il Resp. Servizio Finanziario  
rag. Tiziana Pretti