

# **COMUNE DI PEIO**

**Provincia di TRENTO**

## **ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA**

### **SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE**

#### **NELL'ANNO 2022**

*(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)*

Le spese di rappresentanza sono disciplinate al Titolo VII del Regolamento di contabilità approvato con delibera consiliare n. 6 dd. 31.01.2019

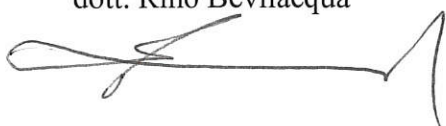
PROT. NR. 0143 DEL 05.04.2023

## SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2022

Descrizione dell'oggetto della spesa e occasione in cui è stata sostenuta	Importo della spesa
GEMELLAGGIO CON IL COMUNE DI SARNICO (BG) - PRANZO DELEGAZIONE (ART. 215 COMMA 2 LETTERA E CEL)	€ 360,00
FORNITURA FIORI PER RICORRENZA ANNIVERSARIO "GIACOMO MATTEOTTI" (ART. 215 COMMA 2 LETTERA A CEL)	€ 152,00
CERIMONIA DI COMMEMORAZIONE DEI KAISERSCHÜTZEN DEL PIZ GIUMELA - FORNITURA DI GENERI ALIMENTARI PER PRANZO ALPINO (ART. 215 COMMA 2 LETTERA A CEL)	€ 856,71
CENA PER OSPITI IN OCCASIONE DELLA CERIMONIA DI COMMEMORAZIONE DEI KAISERSCHÜTZEN DEL PIZ GIUMELA (ART. 215 COMMA 2 LETTERA A CEL)	€ 400,00
PERNOTTAMENTO OSPITI IN OCCASIONE DELLA CERIMONIA DI COMMEMORAZIONE DEI KAISERSCHÜTZEN DEL PIZ GIUMELA (ART. 215 COMMA 2 LETTERA A CEL)	€ 275,00
COMMEMORAZIONE DEI KAISERSCHÜTZEN DEL PIZ GIUMELA - STAMPA LOCANDINE E PIEGHEVOLI (ART. 215 COMMA 2 LETTERA A CEL)	€ 512,40
CERIMONIA DI COMMEMORAZIONE DEI KAISERSCHÜTZEN DEL PIZ GIUMELA - FORNITURA DI CARNE PER PRANZO ALPINO (ART. 215 COMMA 2 LETTERA A CEL)	€ 904,04
GEMELLAGGIO CON IL COMUNE DI SARNICO (BG) - ACQUISTO CESTI DA OFFRIRE ALLA COMUNITÀ (ART. 215 COMMA 2 LETTERA E CEL)	€ 400,00
FORNITURA FIORI IN OCCASIONE DELLA RICORRENZA DELLA COMMEMORAZIONE DEI CADUTI DI TUTTE LE GUERRE (ART. 215 COMMA 2 LETTERA A CEL)	€ 220,00
EVENTI "PER UNA RETE DEI MUSEI ETNOGRAFICI DEL TRENTINO. SECONDO INCONTRO: I MUSEI DELLA VAL DI SOLE" - BUFFET IN OCCASIONE DEL CONVEGNO PRESSO LA SALA PNS (ART. 215 COMMA 2 LETTERA C CEL)	€ 1.100,00
GEMELLAGGIO CON IL COMUNE DI SARNICO (BG) - SPESA PER TRASPORTO ABETE NATALIZIO GRANDE PER LA PIAZZA E ALCUNI ALBERELLI (ART. 215 COMMA 2 LETTERA E CEL)	€ 1.220,00
<b>TOTALE DELLE SPESE SOSTENUTE</b>	<b>€ 6.400,15</b>

Peio, 04 gennaio 2023

Il Segretario Comunale  
dott. Rino Bevilacqua




Il Resp. Servizio Finanziario  
rag. Tiziana Pretti

