

COMUNE DI PEIO

Provincia di TRENTO

ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA

SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE

NELL'ANNO 2022

(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)

Le spese di rappresentanza sono disciplinate al Titolo VII del Regolamento di contabilità approvato con delibera consiliare n. 6 dd. 31.01.2019

SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2022

Descrizione dell'oggetto della spesa e occasione in cui è stata sostenuta	Importo della spesa
GEMELLAGGIO CON IL COMUNE DI SARNICO (BG) - PRANZO DELEGAZIONE (ART. 215 COMMA 2 LETTERA E CEL)	€ 360,00
FORNITURA FIORI PER RICORRENZA ANNIVERSARIO "GIACOMO MATTEOTTI" (ART. 215 COMMA 2 LETTERA A CEL)	€ 152,00
CERIMONIA DI COMMEMORAZIONE DEI KAISERSCHÜTZEN DEL PIZ GIUMELA - FORNITURA DI GENERI ALIMENTARI PER PRANZO ALPINO (ART. 215 COMMA 2 LETTERA A CEL)	€ 856,71
CENA PER OSPITI IN OCCASIONE DELLA CERIMONIA DI COMMEMORAZIONE DEI KAISERSCHÜTZEN DEL PIZ GIUMELA (ART. 215 COMMA 2 LETTERA A CEL)	€ 400,00
PERNOTTAMENTO OSPITI IN OCCASIONE DELLA CERIMONIA DI COMMEMORAZIONE DEI KAISERSCHÜTZEN DEL PIZ GIUMELA (ART. 215 COMMA 2 LETTERA A CEL)	€ 275,00
COMMEMORAZIONE DEI KAISERSCHÜTZEN DEL PIZ GIUMELA - STAMPA LOCANDINE E PIEGHEVOLI (ART. 215 COMMA 2 LETTERA A CEL)	€ 512,40
CERIMONIA DI COMMEMORAZIONE DEI KAISERSCHÜTZEN DEL PIZ GIUMELA - FORNITURA DI CARNE PER PRANZO ALPINO (ART. 215 COMMA 2 LETTERA A CEL)	€ 904,04
GEMELLAGGIO CON IL COMUNE DI SARNICO (BG) - ACQUISTO CESTI DA OFFRIRE ALLA COMUNITÀ (ART. 215 COMMA 2 LETTERA E CEL)	€ 400,00
FORNITURA FIORI IN OCCASIONE DELLA RICORRENZA DELLA COMMEMORAZIONE DEI CADUTI DI TUTTE LE GUERRE (ART. 215 COMMA 2 LETTERA A CEL)	€ 220,00
EVENTI "PER UNA RETE DEI MUSEI ETNOGRAFICI DEL TRENTO. SECONDO INCONTRO: I MUSEI DELLA VAL DI SOLE" - BUFFET IN OCCASIONE DEL CONVEGNO PRESSO LA SALA PNS (ART. 215 COMMA 2 LETTERA C CEL)	€ 1.100,00
GEMELLAGGIO CON IL COMUNE DI SARNICO (BG) - SPESA PER TRASPORTO ABETE NATALIZIO GRANDE PER LA PIAZZA E ALCUNI ALBERELLI (ART. 215 COMMA 2 LETTERA E CEL)	€ 1.220,00
TOTALE DELLE SPESE SOSTENUTE	€ 6.400,15

Peio, 04 gennaio 2023

Il Segretario Comunale
dott. Rino Bevilacqua




Il Resp. Servizio Finanziario
rag. Tiziana Pretti

