

# **COMUNE DI PEIO**

**Provincia di TRENTO**

## **ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA**

### **SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE**

**NELL'ANNO 2019**

*(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)*

Le spese di rappresentanza sono disciplinate al Titolo VII del Regolamento di contabilità approvato con delibera consiliare n. 6 dd. 31.01.2019.

*(Indicare gli estremi del regolamento dell'ente (se risultati adottato) che disciplina le spese di*

PROT. 3179  
= 4 GIU 2020



## SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2019

| <b>Descrizione dell'oggetto della spesa e occasione in cui è stata sostenuta</b>   | <b>Importo della spesa</b> |
|--|----------------------------|
| ACQUISTO DI ATTESTATI DI BENEMERENZA E MEDAGLIE - 90° ANNIVERSARIO CORPO BANDISTICO E 60° ANNIVERSARIO GRUPPO ALPINI VAL DI PEJO | 1.830,00                   |
| FORNITURA FIORI PER RICORRENZA 60° GRUPPO ALPINI VAL DI PEJO   | 350,00                     |
| FORNITURA FIORI PER RICORRENZA ANNIVERSARIO GIACOMO MATTEOTTI"   | 170,00                     |
| ACQUISTO BRONZINA CON CINGHIA PER LA PREMIAZIONE DELLA MOSTRA BOVINA DEL 14 SETTEMBRE 2019                                       | 427,00                     |
| GEMELLAGGIO CON IL COMUNE DI SARNICO (BG). IMPEGNO DI SPESA PER ACQUISTO N. 5 CESTI PRODOTTI TIPICI                              | 499,86                     |
| PRANZO DELEGAZIONE SARNICO   | 476,60                     |
| COMMEMORAZIONE KAISERSCHÜTZEN DEL PIZ GIUMELA - PUBBLICIZZAZIONE EVENTO  | 1.756,80                   |
| OSPITALITA' MEMBRI CROCE NERA D'AUSTRIA IN OCCASIONE COMMEMORAZIONE KAISERSCHUTZEN 2019  | 439,00                     |
| GEMELLAGGIO CON IL COMUNE DI SARNICO (BG) - SPESA PER TRASPORTO ABETE NATALIZIO GRANDE PER LA PIAZZA E ALCUNI ALBERELLI          | 707,60                     |
| COMMEMORAZIONE KAISERSCHUTZEN 2019 – ACQUISTO GENERI ALIMENTARI E VARIE PER PRANZO   | 1.250,04                   |
| <b>Totale delle spese sostenute</b>  | <b>€ 7.906,90</b>          |

Peio, 29 maggio 2020

Il Segretario Comunale  
dott. Alberto Gasperini



Il Resp. Servizio Finanziario  
rag. Tiziana Pretti