

COMUNE DI PEIO

Provincia di TRENTO

ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA

SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE

NELL'ANNO 2019

(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)

Le spese di rappresentanza sono disciplinate al Titolo VII del Regolamento di contabilità approvato con delibera consiliare n. 6 dd. 31.01.2019.

(Indicare gli estremi del regolamento dell'ente (se risulta adottato) che disciplina le spese di

PROT. 3179
4 GIU 2020



SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2019

Descrizione dell'oggetto della spesa e occasione in cui è stata sostenuta	Importo della spesa
ACQUISTO DI ATTESTATI DI BENEMERENZA E MEDAGLIE - 90° ANNIVERSARIO CORPO BANDISTICO E 60° ANNIVERSARIO GRUPPO ALPINI VAL DI PEJO	1.830,00
FORNITURA FIORI PER RICORRENZA 60° GRUPPO ALPINI VAL DI PEJO	350,00
FORNITURA FIORI PER RICORRENZA ANNIVERSARIO GIACOMO MATTEOTTI	170,00
ACQUISTO BRONZINA CON CINGHIA PER LA PREMIAZIONE DELLA MOSTRA BOVINA DEL 14 SETTEMBRE 2019	427,00
GEMELLAGGIO CON IL COMUNE DI SARNICO (BG). IMPEGNO DI SPESA PER ACQUISTO N. 5 CESTI PRODOTTI TIPICI	499,86
PRANZO DELEGAZIONE SARNICO	476,60
COMMEMORAZIONE KAISERSCHÜTZEN DEL PIZ GIUMELA - PUBBLICIZZAZIONE EVENTO	1.756,80
OSPITALITA' MEMBRI CROCE NERA D'AUSTRIA IN OCCASIONE COMMEMORAZIONE KAISERSCHUTZEN 2019	439,00
GEMELLAGGIO CON IL COMUNE DI SARNICO (BG) - SPESA PER TRASPORTO ABETE NATALIZIO GRANDE PER LA PIAZZA E ALCUNI ALBERELLI	707,60
COMMEMORAZIONE KAISERSCHUTZEN 2019 – ACQUISTO GENERI ALIMENTARI E VARIE PER PRANZO	1.250,04
Totale delle spese sostenute	€ 7.906,90

Peio, 29 maggio 2020

Il Segretario Comunale
dott. Alberto Gasperini



Il Resp. Servizio Finanziario
rag. Tiziana Pretti